



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΕΚΕΔΟΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΜΥΝΤΑΙΟΥ
Δ/νση Τεχνικών Υπηρεσιών, Περιβάλλοντος,
Πολεοδομίας & Τοπικής Οικονομικής
Ανάπτυξης

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΥ
ΦΟΡΤΩΤΗ ΜΕ ΟΠΙΣΘΙΟ
ΕΚΣΚΑΦΕΑ, ΛΕΠΙΔΑ
ΕΚΧΙΟΝΙΣΜΟΥ ΚΑΙ
ΤΑΧΥΣΥΝΔΕΣΜΟ ΕΞΑΡΤΗΣΕΩΝ
ΣΤΑ ΠΛΑΙΣΙΑ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ ΜΕ
ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟ ΤΙΤΛΟ «DECIDE»

Αριθμ. Μελέτης:/2015
Αμύνταιο
Αρ. Πρωτ. /2015

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 112.000,00€ ΜΕ ΦΠΑ
ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: Το έργο συγχρηματοδοτείται
για την ελληνική πλευρά από
το ΕΤΠΑ και εθνικούς πόρους

ΤΕΧΝΙΚΗ ΜΕΛΕΤΗ – ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΥ ΦΟΡΤΩΤΗ ΜΕ ΟΠΙΣΘΙΟ ΕΚΣΚΑΦΕΑ, ΛΕΠΙΔΑ
ΕΚΧΙΟΝΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΤΑΧΥΣΥΝΔΕΣΜΟ ΕΞΑΡΤΗΣΕΩΝ ΣΤΑ ΠΛΑΙΣΙΑ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ ΜΕ
ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟ ΤΙΤΛΟ «DECIDE»**



Το έργο συγχρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση και από Εθνικούς Πόρους των συμμετεχουσών χωρών στο IPA
Πρόγραμμα «Ελλάδα – πρώην Γιουγκοσλαβική Δημοκρατία της Μακεδονίας 2007-2013»



ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

1.	ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ	3
1.1	Εισαγωγή	3
1.2	Περιγραφή Εξοπλισμού	4
1.3	Τεχνικές Προδιαγραφές	8
1.4	Εγγύηση και τεχνική υποστήριξη	17
2.	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ	18
3.	ΕΙΔΙΚΗ ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ	19

1. ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

1.1 ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Ο Δήμος Αμυνταίου συμμετέχει ως επικεφαλής εταίρος στο έργο «Decision Support System for Disaster Emergency Management (DECIDE)» το οποίο χρηματοδοτείται από το Διασυνοριακό Πρόγραμμα IPA «Ελλάδα - πρώην Γιουγκοσλαβική Δημοκρατία της Μακεδονίας 2007-2013». Το έργο 'DECIDE' έχει ως στόχο τη βελτίωση των διαδικασιών πρόληψης και αντιμετώπισης κινδύνων που προέρχονται από φυσικές ή ανθρωπογενείς καταστροφές. Στα πλαίσια αυτά, το έργο αναμένεται να συνδράμει θετικά:

1. στη βελτίωση των δυνατοτήτων των φορέων τοπικής αυτοδιοίκησης σε θέματα πρόληψης και αντιμετώπισης φυσικών και ανθρωπογενών καταστροφών, χρησιμοποιώντας τις νέες τεχνολογίες,
2. στη βελτίωση των δυνατοτήτων των φορέων τοπικής αυτοδιοίκησης σε θέματα αντιμετώπισης τέτοιων φαινομένων κατά τις πρώτες κρίσιμες ώρες, και πριν αυτά εξελιχτούν σε καταστροφές,
3. στη μεγαλύτερη συμμετοχή και συνεργασία των φορέων τοπικής αυτοδιοίκησης και μελών των τοπικών κοινωνιών στα θέματα σχεδιασμού και αντιμετώπισης καταστροφών καθώς και σε θέματα βέλτιστης ανταλλαγής πληροφοριών και εκπαίδευσης,
4. στην οικονομική ανάπτυξη των τοπικών κοινωνιών,
5. στη μείωση των απαιτούμενων οικονομικών πόρων για την πρόληψη και αντιμετώπιση καταστροφών μέσω της ενσωμάτωσης καινοτόμων τεχνολογικών λύσεων.

Για τις ανάγκες του έργου και κυρίως για την αντιμετώπιση καταστάσεων παγετού και εκχιονισμού, προβλέπεται, στα πλαίσια της Δράσης 5.4, η προμήθεια ενός (1) καινούργιου εκσκαφέα φορτωτή, ο οποίος θα έχει μόνιμα τοποθετημένο μηχανισμό φορτώσεως (φορτωτή) στο εμπρόσθιο μέρος και μηχανισμό εκσκαφής (εκσκαφέα) στο οπίσθιο μέρος, με κάδο εκσκαφής, λεπίδα εκχιονισμού και ταχυσύνδεσμο.

1.2 ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

Ο φορτωτής-εκσκαφέας θα είναι πετρελαιοκίνητος, ελαστικοφόρος με διπλό διαφορικό 4x4 και τετραδιεύθυνση, ισχύος τουλάχιστον 100 HP (ISO 14396 ή SAE J1995) ροπής τουλάχιστον 400Nm. Θα φέρει σπαστό κάδο φόρτωσης στο εμπρόσθιο μέρος, χωρητικότητας τουλάχιστον 1,00 m³ (heaped capacity), κάδο εκσκαφής πλάτους 0,60 m τουλάχιστον στο οπίσθιο μέρος, χωρητικότητας τουλάχιστον 0,15 m³, λεπίδα εκχιονισμού με γωνία περιστροφής κατ'ελάχιστο ±30° δεξιά-αριστερά και πλάτος εργασίας κατ'ελάχιστο 2,70 m, καθώς και ταχυσύνδεσμο εξαρτήσεων φορτωτή.

Πρέπει να διαθέτει όλα τα συστήματα/μηχανισμούς/διατάξεις όπως προβλέπονται από την Ευρωπαϊκή Οδηγία (CE) διασφαλίζοντας κατά τον τρόπο αυτό την εντελώς ασφαλή εκτέλεση όλων των εργασιών/χειρισμών του από τους υπαλλήλους και από τους τεχνικούς συντήρησης και επισκευών.

Θα είναι καινούργιος, καλής φήμης, γνωστού και αναγνωρισμένου τύπου, κατασκευασμένος σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε. ενώ θα φέρει σήμανση CE. Οι διαστάσεις του, τα κατά άξονα βάρη και τα υπόλοιπα κατασκευαστικά στοιχεία αυτού, πρέπει να ικανοποιούν τις ισχύουσες διατάξεις ώστε να είναι δυνατή η κυκλοφορία του, βάσει νόμιμης άδειας κυκλοφορίας στην Ελλάδα.

ΠΛΑΙΣΙΟ

Το πλαίσιο του μηχανήματος πρέπει να είναι μονοκόμματο συγκολλητό, χωματοουργικού τύπου, πρόσφατης κατασκευής, από τα τελευταία και περισσότερο εξελιγμένα μοντέλα, μεγάλης αξιοπιστίας.

Θα πρέπει να διαθέτει στιβαρό πλαίσιο που να αντεπεξέρχεται στις απαιτήσεις της καθημερινής λειτουργίας. Οι δοκοί του πλαισίου να είναι κατασκευασμένοι σε πάχος ικανό ώστε να εξασφαλίζεται μεγάλη αντοχή στην κάμψη και στρεπτική ακαμψία.

Θα έχει ενσωματωμένο το σύστημα πλευρικής μετατόπισης του εκσκαφέα και των σταθεροποιητών. Οι δύο σταθεροποιητές (ποδαρικά) θα είναι τοποθετημένοι στα άκρα του συστήματος πλευρικής μετατόπισης και θα φέρουν αντικαταστάσιμα αντιτριβικά μέρη πάνω και κάτω. Η λειτουργία τους θα είναι υδραυλική και ανεξάρτητη για κάθε έναν σταθεροποιητή, με ελαστικά πέλματα για καλύτερη σταθερότητα.

Επί της δεξαμενής καυσίμων πρέπει να υπάρχει τάπα που να κλειδώνει, καθώς και φίλτρο. Οι διαστάσεις του μηχανήματος θα είναι οι μικρότερες δυνατές. Το βάρος λειτουργίας του μηχανήματος θα είναι το μέγιστο δυνατό, για μεγαλύτερη στιβαρότητα αλλά και πρόσφυση στο έδαφος και δε θα είναι μικρότερο από 8.000 Kg.

ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Ο κινητήρας θα είναι πετρελαιοκίνητος, υπερτροφοδοτούμενος (turbo), με σύστημα ψύξεως εισερχόμενου αέρα, σύστημα ανακύκλωσης καυσαερίων και σύστημα ψεκασμού καυσίμου κοινού αυλού (common rail), τετράχρονος, υδρόψυκτος, με μέγιστη ροπή σε χαμηλότερες στροφές, νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας, Stage IV/T4F ή αυστηρότερης, σύμφωνα με τις οδηγίες της ισχύουσας ευρωπαϊκής νομοθεσίας κατά την ημερομηνία παράδοσης. Η ονομαστική μικτή ισχύς του κινητήρα, θα είναι τουλάχιστον 100 HP (ISO 14396 ή SAE J1995). Θα είναι του ίδιου κατασκευαστικού οίκου με το υπόλοιπο μηχάνημα.

Θα υπάρχει σύστημα βοηθητικής εκκίνησης του κινητήρα σε συνθήκες θερμοκρασίας περιβάλλοντος κάτω από 0 °C και σύστημα ηλεκτρονικού ελέγχου στροφών.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα είναι 4x4 με διπλό διαφορικό και τετραδιεύθυνση, με μετατροπέα ροπής στρέψεως. Η αναστροφή κίνησης (εμπρός – πίσω) θα γίνεται υδραυλικά και εν κινήσει. Το μηχανήμα πρέπει να είναι εφοδιασμένο με κιβώτιο τουλάχιστον τεσσάρων (4) συγχρονισμένων ταχυτήτων συνεχούς κλιμάκωσης εμπροσθοπορείας, δυο (2) οπισθοπορείας. Ταχύτητα πορείας του μηχανήματος τουλάχιστον 35 Km/hr.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

Το σύστημα πέδησης του μηχανήματος θα είναι υδραυλικό διπλού κυκλώματος (αριστερών και δεξιών τροχών). Θα υπάρχουν στεγανά δισκόφρενα εντός ελαιολεκάνης στον οπίσθιο άξονα. Το σύστημα φρένων θα παρέχει τη δυνατότητα της κατ' επιλογήν επενέργειας πέδησης και στους τέσσερις τροχούς.

Το μηχανήμα θα φέρει σύστημα ασφαλείας για την πέδηση αυτού σε περίπτωση παύσεως λειτουργίας του κινητήρα ή απώλειας υδραυλικής πίεσης.

Τα φρένα θα πρέπει να ικανοποιούν την προδιαγραφή ISO 3450:1996.

ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ

Το υδραυλικό σύστημα θα λειτουργεί μέσω εμβολοφόρας αντλίας μεταβλητής παροχής με αίσθηση φορτίου για να προσαρμόζει αυτόματα την παροχή και την πίεση του υδραυλικού συστήματος σύμφωνα με τις απαιτήσεις της εργασίας για μειωμένη κατανάλωση καυσίμου. Η υδραυλική πίεση θα είναι τουλάχιστον 250 BAR, ενώ η παροχή της αντλίας θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 150 lt/min.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

Θα είναι υδραυλικού τύπου και θα επενεργεί κατ' επιλογή στους εμπρόσθιους τροχούς ή σε όλους τους τροχούς. Το τιμόνι θα είναι απαραίτητα αρθρωτό ώστε να δίνει τη δυνατότητα για ρυθμίσεις με σκοπό την άνετη οδήγηση του μηχανήματος. Να υπάρχει δυνατότητα πλευρικής διεύθυνσης στους τέσσερις τροχούς.

ΆΞΟΝΕΣ – ΑΝΑΡΤΗΣΕΙΣ – ΕΛΑΣΤΙΚΑ

Οι ικανότητες αξόνων, αναρτήσεων και ελαστικών θα πρέπει να είναι σύμφωνες με την οδηγία 92/62 EC και να υπερκαλύπτουν τις απαιτήσεις φόρτισης του μηχανήματος για όλες τις συνθήκες κίνησής του.

Το μηχανήμα πρέπει να φέρει τροχούς με ελαστικά βαρέως βιομηχανικού τύπου (industrial type), ισότροχα.

ΚΑΜΠΙΝΑ

Η καμπίνα του χειριστή θα είναι μεταλλική, κλειστού τύπου και θα διαθέτει συστήματα ασφαλείας για προστασία από ανατροπή (ROPS) σύμφωνα με τις οδηγίες ISO 3471, SAE 1040C και προστασία από πτώση αντικειμένων (FOPS) σύμφωνα με τις οδηγίες ISO 3449, SAE J231. Θα πρέπει να παρέχει πλήρη πανοραμική θέα 360° και να εξασφαλίζει άνετη οδήγηση και εύκολο χειρισμό του μηχανήματος. Θα διαθέτει κάθισμα πολλαπλών

ρυθμίσεων, περιστρεφόμενο σε κάθε επιθυμητή θέση εργασίας, με ρυθμιζόμενο σύστημα ανάρτησης δι' αέρος και σύστημα απορρόφησης κραδασμών. Το ταμπλό πρέπει να έχει όλα τα απαραίτητα όργανα και χειριστήρια για την ασφαλή παρακολούθηση των λειτουργιών και την κίνηση του μηχανήματος, στο δε πίνακα οργάνων πρέπει να υπάρχουν όλα τα απαιτούμενα όργανα ελέγχου και οι φωτεινές ενδείξεις των διαφόρων λειτουργιών και βλαβών.

Θα φέρει εξωτερικούς καθρέπτες, υαλοκαθαριστήρες εμπρός και πίσω, δύο πόρτες με ανοιγόμενους υαλοπίνακες, ηχομόνωση. Θα είναι εξοπλισμένη με σύστημα θέρμανσης, αερισμού και ψύξης (air condition).

ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ-ΦΩΤΙΣΜΟΣ

Το μηχάνημα πρέπει να είναι εφοδιασμένο με πλήρη εγκατάσταση ηλεκτροφωτισμού σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ. (φώτα, προβολείς, αναλάμποντα (φλας), ανακλαστήρες, καθρέπτες, ηχητικές συσκευές, περιστρεφόμενο φάρο, σύστημα βομβητή κατά την πορεία όπισθεν, κ.λ.π.).

Το μηχάνημα θα είναι εξοπλισμένο με κεντρικό γενικό διακόπτη ρεύματος, ο οποίος θα αποκόπει πλήρως την μπαταρία σε περίπτωση που χρειάζεται να γίνει επέμβαση με ηλεκτροκόλληση ή για μακροχρόνια αποθήκευση του μηχανήματος.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΦΟΡΤΩΣΗΣ

Στο μπροστινό μέρος του μηχανήματος θα τοποθετηθεί εξάρτηση φορτωτή υδραυλικής λειτουργίας, υψηλών απαιτήσεων και θα αποτελείται από δυο βραχίονες, τον κάδο φόρτωσης και τους υδραυλικούς κυλίνδρους λειτουργίας.

Ο κάδος φόρτωσης θα είναι τύπου πολλαπλών χρήσεων, χωρητικότητας τουλάχιστον 1,00 m³. Ο κάδος θα περιστρέφεται σε γωνία τουλάχιστον 45°, η μέγιστη δύναμη εκσκαφής στο δόντι θα είναι τουλάχιστον 60kN. Το μηχάνημα θα φέρει σύστημα αυτόματης πλεύσης του κάδου φόρτωσης (float).

Τα βασικά μέρη του φορτωτή, βραχίονες (μπράτσα), υδραυλικοί κύλινδροι (μπουκάλες) και κάδος φορτώσεως, θα είναι ισχυρής κατασκευής και η διάταξη τους θα είναι τέτοια που θα εξασφαλίζει την υψηλή απόδοση και αντοχή τους.

Η μπούμα του φορτωτή θα φέρει στην άκρη της μηχανικό ταχυσύνδεσμο για την εύκολη και γρήγορη αλλαγή των εξαρτήσεων, όπως κάδων, λεπίδα αποχιονισμού, σκούπα, κλπ.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΚΣΚΑΦΗΣ

Στο πίσω μέρος του μηχανήματος θα είναι προσαρμοσμένη η εξάρτηση του εκσκαφέα (μπούμα - βραχίονας - κάδος). Ο βραχίονας εκσκαφής θα είναι τηλεσκοπικός για βάθος εκσκαφής τουλάχιστον 5,50m και θα έχει τη δυνατότητα να γλιστρά επί της βάσεως (γλυσιέρας) και να μετατοπίζεται δεξιά - αριστερά για τουλάχιστον 1,00 m. Ο μηχανισμός περιστροφής, οι υδραυλικοί κύλινδροι και οι ελαστικές σωληνώσεις θα πρέπει να ευρίσκονται σε θέση προφύλαξης από διάφορες κακώσεις (πέτρες, χώματα κλπ). Οι πείροι του εκσκαφέα πρέπει να είναι χαλύβδινοι και να εξασφαλίζεται για αυτούς η ιδανικότερη δυνατή λίπανση. Η μπούμα θα περιστρέφεται δεξιά - αριστερά και θα διαγράφει τόξο όχι λιγότερο από 180°. Για την ασφάλεια κατά τη λειτουργία του συστήματος

θα πρέπει οι κινήσεις προς το τέλος να αποσβένουν ομαλά. Όταν το μηχάνημα εργάζεται ως φορτωτής, θα πρέπει η μπούμα να μαζεύεται στο ολικό πλάτος των οπίσθιων τροχών χωρίς να προεξέχει, και να ασφαλίζεται με χειρισμούς από την καμπίνα. Στα άκρα της γλυσιέρας θα είναι τοποθετημένοι οι δύο σταθεροποιητές (ποδαρικά). Τα ποδαρικά θα λειτουργούν υδραυλικά, ανεξάρτητα το ένα από το άλλο.

Ο κάδος εκσκαφής του μηχανήματος θα είναι βαριάς κατασκευής, πλάτους τουλάχιστον 0,60 m και ελάχιστης χωρητικότητας 0,15m³.

Η μέγιστη δυνατή δύναμη εκσκαφής στο νύχι του κάδου θα είναι τουλάχιστον 5000 kg.

Οι αποδόσεις του εκσκαφέα, οι οποίες θα υποβληθούν από τους συμμετέχοντες στο τεύχος των τεχνικών προδιαγραφών, θα πρέπει να δίδονται κατά τον διεθνή αναγνωρισμένο τρόπο μέτρησης (SAE, κλπ) και να προκύπτουν από το έντυπο του κατασκευαστή. Αποδόσεις οι οποίες υποβάλλονται χωρίς διεθνή τρόπο μέτρησης θα αξιολογηθούν αναλόγως.

ΛΕΠΙΔΑ ΕΚΧΙΟΝΙΣΜΟΥ

Η λεπίδα εκχιονισμού θα πρέπει να διαθέτει βάση για σύνδεση στον ταχυσύνδεσμο του φορτωτή. Η λεπίδα εκχιονισμού θα πρέπει να είναι στιβαρής κατασκευής πρώτης χρήσης, κατασκευασμένη από χαλυβδόφυλλα, κοιλοδοκούς και ενισχύσεις ικανού πάχους, με κολλήσεις συνεχούς ραφής, ώστε να διασφαλίζουν ανθεκτικότητα κατασκευής. Το πλάτος εργασίας θα πρέπει να είναι κατ' ελάχιστο 2,70m και να μην ξεπερνά τα 3,30m. Το ύψος θα είναι κατ' ελάχιστο 0,70m, ενώ η γωνία περιστροφής δεξιά/αριστερά $\pm 30^\circ$ κατ' ελάχιστο.

Η λεπίδα εκχιονισμού απαραίτητως θα πρέπει να διαθέτει πιστοποιητικά διασφάλισης ποιότητας της σειράς ISO 9001, καθώς και σήματος ασφάλειας CE.

ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ

Το μηχάνημα θα συνοδεύεται με:

- Βιβλίο χειρισμού και συντήρησης στην Ελληνική γλώσσα (κατά προτίμηση) ή σε επίσημη μετάφραση αυτής ή στην Αγγλική γλώσσα.
- Πυροσβεστήρα, φαρμακείο, τρίγωνο οπισθοπορείας.
- Αυτοκόλλητες προειδοποιητικές πινακίδες σε διάφορα σημεία, οι οποίες θα ενημερώνουν τον χειριστή για την ασφαλή λειτουργία του μηχανήματος.
- Εικονογραφημένο βιβλίο ή ψηφιακό δίσκο (υλικό σε ηλεκτρονική μορφή) ανταλλακτικών (εικονογραφημένα με κωδικοποίηση κατά το δυνατόν) ή σε ηλεκτρονική μορφή ή προσβάσιμα μέσω διαδικτύου.
- Εργαλεία συντηρήσεως.
- Μία πλήρη σειρά κλειδιών και συνήθων εργαλείων.
- Θώρακες (προστατευτικές ποδιές) στο κάρτερ, στο κιβώτιο ταχυτήτων, στα γρανάζια, στα ράουλα, στο ψυγείο, κλπ.
- Κλείθρα ασφαλείας σε κρίσιμα σημεία, όπως στο πώμα της δεξαμενής καυσίμων, εργαλειοθήκη, συσσωρευτές.
- Μεταλλική πινακίδα με το λογότυπο του έργου.
- Ότι άλλο απαιτείται κατά την κρίση των κατασκευαστών για ασφαλέστερη και αποδοτικότερη εργασία.

- Κάθε τεχνολογική εξέλιξη ή επιπρόσθετος εξοπλισμός του προς προμήθεια οχήματος που θα αφορά ποιοτική αναβάθμιση, λειτουργικότητα, εργονομία και ασφάλεια αλλά και οικονομικότητα του συστήματος, υπό την προϋπόθεση ότι θα καλύπτονται πλήρως οι απαιτήσεις των στοιχείων των τεχνικών προδιαγραφών της διακήρυξης θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα και θα αξιολογηθεί.

1.3 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ / ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Να αναφερθούν / δοθούν σε πίνακα κατά τρόπο σαφή τα παρακάτω χαρακτηριστικά και πληροφορίες:

A/A	ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ	ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ		
	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
1	Γενικές Απαιτήσεις			
1.1	Το προσφερόμενο μηχάνημα να είναι απολύτως καινούργιο, αμεταχειριστο πρόσφατης κατασκευής (όχι πέραν του ενιαμήνου από την ημερομηνία παράδοσης στο Δήμο)	ΝΑΙ		
1.2	Τεχνικά φυλλάδια/prospectus, στην Ελληνική γλώσσα κατά προτίμηση ή στην Αγγλική, του προσφερόμενου μηχανήματος, όπου θα φαίνονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά	ΝΑΙ		
2	Πλαίσιο Μηχανήματος			
2.1	Το πλαίσιο πρέπει να είναι μονοκόμματο συγκολλητό, χωματοουργικού τύπου	ΝΑΙ		
2.2	Να αναφερθούν / δοθούν κατά τρόπο σαφή τα παρακάτω χαρακτηριστικά και πληροφορίες για το πλαίσιο:	ΝΑΙ		
2.2.1	Εργοστάσιο κατασκευής πλαισίου και έτος κατασκευής αυτού	ΝΑΙ		
2.2.2	Διαστάσεις, όπως ενδεικτικά το μεταξόνιο, μετατρόχιο, μέγιστο πλάτος, μέγιστο μήκος, μέγιστο ύψος. Είναι επιθυμητές οι μικρότερες κατά το δυνατό διαστάσεις για την ευελιξία γενικότερα	ΝΑΙ		
2.2.3	Υλικά κατασκευής πλαισίου	ΝΑΙ		
2.2.4	Βάρος μηχανήματος σε κατάσταση λειτουργίας και άφορτο	ΝΑΙ		
2.2.5	Ελάχιστη ακτίνα στροφής (με διαγράμματα και διαστάσεις)	ΝΑΙ		
2.3	Αισθητική εξωτερική παρουσία του μηχανήματος. Να περιγραφεί	ΝΑΙ		
3	Κινητήρας			
3.1	Ο κινητήρας θα είναι πετρελαιοκίνητος, υπερτροφοδοτούμενος (turbo), με σύστημα ψύξεως εισερχόμενου αέρα, τετράχρονος, υδρόψυκτος	ΝΑΙ		

A/A	ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ		ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	
	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
3.2	Ονομαστική ισχύς σε HP (ISO 14396 ή SAE J1995)	≥ 100 HP		
3.3	Ονομαστική ροπή στρέψης (Nm)	NAI		
3.4	Αριθμός στροφών λειτουργίας	NAI		
3.5	Κινητήρας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας (σύμφωνα με τις αντίστοιχες οδηγίες της Ευρωπαϊκής Επιτροπής για τις εκπομπές καυσαερίων)	≥ Stage IV/T4F		
3.6	Σύστημα ανακύκλωσης καυσαερίων	NAI		
3.7	Μονάδα ηλεκτρονικής διαχείρισης	NAI		
3.8	Σύστημα ψεκασμού καυσίμου “κοινού αυλού” (common rail)	NAI		
3.09	Χωρητικότητα δεξαμενής καυσίμου	NAI		
3.10	Να αναφερθούν / δοθούν κατά τρόπο σαφή τα παρακάτω χαρακτηριστικά και πληροφορίες:	NAI		
3.10.1	Τύπος και κατασκευαστής	NAI		
3.10.2	Οι καμπύλες μεταβολής της πραγματικής ισχύος, και της ροπής στρέψεως σε σχέση με τον αριθμό των στροφών (επίσημα κατασκευαστή), καθώς και οι καμπύλες οικονομίας καυσίμου. Είναι επιθυμητό η ροπή στρέψης να είναι όσο το δυνατόν υψηλότερη στις χαμηλότερες δυνατές στροφές του κινητήρα και να παραμένει επίπεδη στο μεγαλύτερο δυνατό εύρος στροφών	NAI		
3.10.3	Ο αριθμός και η διάταξη των κυλίνδρων, ο κυλινδρισμός / κυβισμός και η σχέση συμπίεσεως			
3.10.4	Το σύστημα ψύξεως και το σύστημα εκκινήσεως	NAI		
3.10.5	Σύστημα υποβοήθησης της εκκίνησης σε χαμηλές θερμοκρασίες και του συστήματος ηλεκτρονικού ελέγχου στροφών	NAI		
4	Σύστημα Μετάδοσης Κίνησης			
4.1	Το κιβώτιο θα πρέπει να είναι τουλάχιστον τεσσάρων (4) συγχρονισμένων ταχυτήτων συνεχούς κλιμάκωσης εμπροσθοπορείας και δυο (2) οπισθοπορείας	NAI		
4.2	Διπλό διαφορικό και τετραδιεύθυνση	NAI		
4.3	Μετατροπέας ροπής στρέψης	NAI		
4.4	Ο συμπλέκτης πρέπει να είναι ισχυρής κατασκευής, ανταποκρινόμενος απολύτως στις αντίξοες συνθήκες λειτουργίας. Να αναφερθούν τα χαρακτηριστικά του	NAI		
4.5	Να αναφερθεί το υλικό τριβής του συμπλέκτη, το οποίο υποχρεωτικά δεν πρέπει να περιέχει αμίαντο, ώστε να είναι φιλικό προς το περιβάλλον και την υγεία του προσωπικού	NAI		
4.6	Ταχύτητα πορείας του μηχανήματος	≥ 35 Km/hr		

A/A	ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ		ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	
	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
5	Σύστημα Πέδησης			
5.1	Το σύστημα πεδήσεως πρέπει να εξασφαλίζει απόλυτα το μηχάνημα και τους επιβαίνοντες. Το σύστημα πεδήσεως να εξασφαλίζει απόλυτα την ασφαλή πέδηση με πλήρες φορτίο, να είναι κατασκευασμένο με άριστα υλικά και ικανής αντοχής, ώστε να εγγυώνται τη μακροχρόνια καλή λειτουργία και να ενεργεί μπρος και πίσω σε δισκόφρενα με επενέργεια σε όλους τους τροχούς, σύμφωνα με τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Κοινότητας (Οδηγία 1991/422/ΕΟΚ ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής). Να αναφερθούν τα χαρακτηριστικά του	NAI		
5.2	Υδραυλικό σύστημα διπλού κυκλώματος	NAI		
5.3	Συστήματα ασφάλειας	NAI		
6	Υδραυλικό Σύστημα			
6.1	Σύστημα υδραυλικό με εμβολοφόρα αντλία μεταβλητής παροχής	NAI		
6.2	Υδραυλική πίεση	≥ 250 BAR		
6.3	Παροχή αντλίας	≥ 150 lt/min		
	Σύστημα Διεύθυνσης			
7.1	Τύπος, περιγραφή και τεχνικά στοιχεία του συστήματος διεύθυνσης	NAI		
7.2	Δυνατότητα πλευρικής διεύθυνσης (κίνηση τύπου κάβουρα)	NAI		
7.3	Υδραυλικού τύπου	NAI		
8	Άξονες – Αναρτήσεις			
8.1	Αριθμός αξόνων πλαισίου	NAI		
8.2	Οι ικανότητες αξόνων, αναρτήσεων και ελαστικών θα πρέπει να είναι σύμφωνες με την Οδηγία 1992/62/ΕΟΚ ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής). Να γίνει σχετική αναφορά	NAI		
8.3	Το μηχάνημα να φέρει ελαστικά βαρέως χωματουργικού τύπου, ισότροχα (κατασκευής του τελευταίου εννιαμήνου από την ημερομηνία παράδοσης)	NAI		
8.4	Διαστάσεις ελαστικών	NAI		

A/A	ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ		ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	
	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
9	Καμπίνα			
9.1	Τύπος καμπίνας	ΝΑΙ		
9.2	Η καμπίνα να φέρει:			
9.2.1	Κάθισμα οδηγού πολλαπλών ρυθμίσεων, περιστρεφόμενο σε κάθε επιθυμητή θέση εργασίας και σύστημα απορρόφησης κραδασμών	ΝΑΙ		
9.2.2	Ανεμοθώρακα από γυαλί SECURIT, TRIPLEX κλπ. ή παρόμοιου τύπου ασφαλείας με εκτόξευση νερού και πλήρη πανοραμική θέα 360°	ΝΑΙ		
9.2.3	Ηχομόνωση	ΝΑΙ		
9.2.4	Υαλοκαθαριστήρες εμπρός και πίσω	ΝΑΙ		
9.2.5	Συστήματα ασφαλείας για προστασία από ανατροπή (ROPS) και προστασία από πτώση αντικειμένων (FOPS)	ΝΑΙ		
9.2.6	Δύο πόρτες με ανοιγόμενους υαλοπίνακες	ΝΑΙ		
9.2.7	Σύστημα θέρμανσης-ψύξης (air condition)			
9.2.8	Ρευματοδότης για την τοποθέτηση μπαλαντζέζας	ΝΑΙ		
9.2.9	Τα συνήθη όργανα ελέγχου με τα αντίστοιχα φωτεινά σήματα (να αναφερθούν)	ΝΑΙ		
9.2.10	Ηχητικά σήματα (κόρνες)	ΝΑΙ		
9.2.11	Καθρέπτες	ΝΑΙ		
9.2.12	Κάθε πρόσθετος εξοπλισμός (να αναφερθεί)	ΝΑΙ		
10	Ηλεκτρικό σύστημα			
10.1	Τύπος και χωρητικότητα μπαταρίας (Ah)	ΝΑΙ		
10.2	Ηλεκτρονικό σύστημα διάγνωσης βλαβών, τύπος και περιγραφή	ΝΑΙ		
10.3	Κεντρικός γενικός διακόπτης για την μπαταρία	ΝΑΙ		
10.4	Ηχητική προειδοποίηση σε περίπτωση εκκίνησης του μηχανήματος πριν ανυψωθούν οι σταθεροποιητές	ΝΑΙ		
11	Σύστημα φόρτωσης			
11.1	Διαστάσεις και χωρητικότητα του κάδου	ΝΑΙ		
11.2	Ικανότητα ανύψωσης στο μέγιστο ύψος	≥ 4 tn		
11.3	Μέγιστη δύναμη εκσκαφής στο άκρο του κάδου	≥ 60kN		
11.4	Θα φέρει:			
11.4.1	Σύστημα αυτόματης πλεύσης (float)	ΝΑΙ		
11.4.2	Σύστημα απόσβεσης κραδασμών	ΝΑΙ		
11.4.3	Μηχανικό ταχυσύνδεσμο εξαρτήσεων	ΝΑΙ		

A/A	ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ		ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	
	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
12	Σύστημα εκσκαφής			
12.1	Διαστάσεις και χωρητικότητα του κάδου	ΝΑΙ		
12.2	Μέγιστο βάθος εκσκαφής	ΝΑΙ		
12.3	Μέγιστο ύψος φόρτωσης	ΝΑΙ		
12.4	Μέγιστη γωνία περιστροφής	ΝΑΙ		
12.5	Δύναμη εκσκαφής στο νύχι του κάδου	≥ 5.000 kg		
12.6	Θα φέρει:			
12.6.1	Τηλεσκοπικό βραχίονα εκσκαφής	ΝΑΙ		
13	Λεπίδα εκχιονισμού			
13.1	Πλάτος εργασίας	≥ 2,70 m		
13.2	Υψος	≥ 0,70 m		
13.3	Γωνία περιστροφής δεξιά/αριστερά	≥ 30°		
14	Λειτουργικότητα, Αποδοτικότητα και Ασφάλεια			
14.1	Απόλυτη ικανοποίηση των βασικών απαιτήσεων ασφάλειας και υγείας που θέτει υποχρεωτικά η Εθνική και Κοινοτική Νομοθεσία (Π. 57/2010, την Ευρωπαϊκή Οδηγία 2006/42/ΕΚ όπως ισχύουν κ.ά.) και το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN 1501 σχετικά με την ασφάλεια (όπως ισχύει σήμερα στην πιο πρόσφατη έκδοση του)	ΝΑΙ		
14.2	Το μηχάνημα θα φέρει:			
14.2.1	Πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού και σημάτων για την κυκλοφορία, σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ. και θα είναι εφοδιασμένο με τους απαραίτητους προβολείς (και για οπισθοπορεία), φώτα πορείας, σταθμεύσεως, ομίχλης και ενδεικτικά περιμετρικά του μηχανήματος	ΝΑΙ		
14.2.2	Ένα (1) περιστρεφόμενο φάρο	ΝΑΙ		
14.2.3	Τις χαρακτηριστικές ενδείξεις του κατασκευαστή σε ειδική πινακίδα, όπως όνομα, διεύθυνση, αριθμό σειράς κ.λπ.	ΝΑΙ		
14.2.4	Σύστημα ελέγχου ευστάθειας πορείας	ΝΑΙ		
14.3	Ο πίνακας των ενδείξεων και μετρήσεων να είναι πλήρης και αξιόπιστος στη χρήση, τα δε χειριστήρια εργονομικά σχεδιασμένα. Να περιγραφούν οι σχετικές διατάξεις	ΝΑΙ		
14.4	Όλες οι γραμμές μεταφοράς του ηλεκτρικού ρεύματος πρέπει να οδεύουν με ασφάλεια (τοποθετημένες σε στεγανούς αγωγούς) και να μην είναι εκτεθειμένες, ενώ παράλληλα να είναι	ΝΑΙ		

A/A	ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ		ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	
	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	ευχερής η επίσκεψη και αντικατάστασή τους χωρίς την ανάγκη διανοίξεως οπών στο μηχάνημα			
14.5	Λήψη όλων των απαραίτητων μέτρων ασφαλούς λειτουργίας και αναφορά κάθε τυχόν πρόσθετης ειδικής διάταξης για την ασφάλεια χειρισμού και λειτουργίας, όπως και των εφεδρικών συστημάτων λειτουργίας σε περίπτωση βλάβης ή ειδικών συνθηκών	NAI		
14.6	Το μηχάνημα θα είναι βαμμένο με χρώματα άριστης ποιότητας και αντοχής, ώστε να εξασφαλιστεί η αντοχή του	NAI		
14.7	Παρελκόμενα:			
14.7.1	Σειρά εργαλείων σε κατάλληλη εργαλειοθήκη που να προσδιορίζονται αναλυτικώς σε κατάσταση, γρύλος, τάκοι κ.ά.	NAI		
14.7.2	Δύο (2) τουλάχιστον πυροσβεστήρες σύμφωνα με τον Κώδικα Οδικής Κυκλοφορίας (Κ.Ο.Κ.) (όπως θα ισχύει κατά την ημερομηνία έκδοσης άδειας κυκλοφορίας)	NAI		
14.7.3	Πλήρες φαρμακείο σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ.	NAI		
14.7.4	Τρίγωνο βλαβών	NAI		
14.7.5	Κλείθρα ασφαλείας σε κρίσιμα σημεία, όπως στο πώμα της δεξαμενής καυσίμων, εργαλειοθήκη, συσσωρευτές	NAI		
14.7.6	Θώρακες (προστατευτικές ποδιές) στο κάρτερ, στο κιβώτιο ταχυτήτων, στα γρανάζια, στα ράουλα, στο ψυγείο, κλπ.	NAI		
13.7.7	Τα απαραίτητα έντυπα / τεχνικά εγχειρίδια για τη συντήρηση, επισκευή και καλή λειτουργία του μηχανήματος, στην Ελληνική γλώσσα (κατά προτίμηση) ή σε επίσημη μετάφραση αυτής ή στην Αγγλική γλώσσα, καθώς και αντίστοιχα βιβλία ή ψηφιακοί δίσκοι (υλικό σε ηλεκτρονική μορφή) ανταλλακτικών (εικονογραφημένα με κωδικοποίηση κατά το δυνατόν) ή σε ηλεκτρονική μορφή ή προσβάσιμα μέσω διαδικτύου	NAI		
13.7.8	Εκπλήρωση των Ευρωπαϊκών / Κοινοτικών κανονισμών ασφαλείας, όσον αφορά στην πρόληψη των ατυχημάτων των εργαζομένων (CE)	NAI		
15	Ποιότητα, Καταλληλότητα και Αξιοπιστία			
15.1	Δήλωση πιστότητας/Πιστοποιητικό εν ισχύ CE	NAI		

A/A	ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ		ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	
	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
	(στην Ελληνική γλώσσα ή επίσημη μετάφραση σε αυτή)			
15.2	Πιστοποιητικό κατά ISO 9001 ή ισοδύναμο αυτών των κατασκευαστών και του προμηθευτή	ΝΑΙ		
15.3	Έτος πρώτης παραγωγής του προσφερόμενου μοντέλου (τύπου) ή του αρχικού του αν πρόκειται για βελτίωση προγενέστερου (παράγοντας αξιοπιστίας μηχανήματος)	ΝΑΙ		
16	Τεχνική Υποστήριξη και Κάλυψη			
16.1	Ο Προμηθευτής υποχρεούται να δηλώσει εγγράφως ότι παρέχει τις εξής εγγυήσεις (ως χρόνος έναρξης των εγγυήσεων ορίζεται η ημερομηνία προσωρινής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής):	ΝΑΙ		
16.1.1	Εγγύηση καλής λειτουργίας για το πλήρες μηχάνημα (η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του Αγοραστή, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό)	≥ 1 έτος		
16.2	Στο διάστημα της εγγύησης οι βλάβες να αποκαθίστανται στην έδρα του Αγοραστή, ή εάν αυτό δεν είναι δυνατό σε κεντρικό συνεργείο του Προμηθευτή εφόσον το μηχάνημα είναι δυνατό να κινηθεί ασφαλώς, διαφορετικά να μεταφέρεται με έξοδα της Προμηθεύτριας εταιρείας	ΝΑΙ		
16.3	Ποιότητα εξυπηρέτησης (τεχνική βοήθεια – ανταλλακτικά):			
16.3.1	Εγγύηση κατασκευής και παροχής ανταλλακτικών (υπεύθυνη δήλωση)	≥ 10 έτη		
16.3.2	Διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών (υπεύθυνη δήλωση)	< 20 ημέρες		
16.3.3	Διάρκεια που δεσμεύεται και αναλαμβάνει ο Προμηθευτής την προμήθεια ανταλλακτικών στον Αγοραστή (υπεύθυνη δήλωση)	ΝΑΙ		
16.3.4	Εκπτώση που θα τυγχάνει ο φορέας επί του εκάστοτε ισχύοντος τιμοκαταλόγου ανταλλακτικών (υπεύθυνη δήλωση)	ΝΑΙ		
16.3.5	Αναλυτική κατάσταση των κεντρικών και εξουσιοδοτημένων συνεργείων και αποθηκών ανταλλακτικών ανά την επικράτεια για την εκτέλεση επισκευών και συντήρηση για το μηχάνημα	ΝΑΙ		

A/A	ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ		ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	
	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
16.3.6	Δωρεάν οι πρώτες προγραμματισμένες πλήρεις συντηρήσεις / service (εργασία, αναλώσιμα, ανταλλακτικά), οι οποίες θα καλύπτουν τουλάχιστον τα προσφερόμενα έτη εγγύησης καλής λειτουργίας ήτοι 1 έτος	≥ 1 έτος		
16.3.7	Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης να γίνεται το πολύ εντός πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργάσιμων ημερών	ΝΑΙ		
16.4	Εμπειρία και ειδικευση:			
16.4.1	Κατάλογος με τις πωλήσεις του συγκεκριμένου ή παρομοίων καινούριων μηχανημάτων (και το αντίστοιχο έτος πώλησης), στο δημόσιο ή σε ιδιώτες, από την προσφέρουσα ή άλλη εταιρεία (συνοπτική αναφορά)	ΝΑΙ		
16.4.2	Στοιχεία σχετικά με το συνολικό χρόνο δραστηριοποίησης του Προμηθευτή στην προμήθεια, την κατασκευή και την τεχνική υποστήριξη παρομοίων τύπων μηχανημάτων, καθώς και ο κύκλος εργασιών της τελευταίας τριετίας σε μηχανήματα παρόμοιας κατηγορίας	ΝΑΙ		
17	Εκπαίδευση Προσωπικού			
17.1	Εκπαίδευση εργατών Αγοραστή για το χειρισμό του μηχανήματος	ΝΑΙ		
17.2	Εκπαίδευση τεχνικών Αγοραστή στη συντήρηση του μηχανήματος	ΝΑΙ		
18	Παράδοση Μηχανήματος			
18.1	Η τελική παράδοση του μηχανήματος να γίνει στην έδρα του Αγοραστή με τα έξοδα να βαρύνουν τον Προμηθευτή	ΝΑΙ		
18.2	Το μηχάνημα να παραδοθεί με πινακίδες κυκλοφορίας η έκδοση των οποίων (κόστος και ενέργειες) θα πραγματοποιηθεί και θα βαρύνει τον Προμηθευτή. Ο Αγοραστής θα παράσχει ότι σχετικό έγγραφο και εξουσιοδότηση χρειαστεί στον Προμηθευτή	ΝΑΙ		
18.3	Το μηχάνημα θα συνοδεύεται από αντίγραφο της έγκρισης τύπου και ότι άλλο πιστοποιητικό το συνοδεύει για τη νόμιμη κυκλοφορία του στην Ελλάδα.			
18.4	Χρόνος παράδοσης μηχανήματος	≤ 80 ημερών		
19	Συμπληρωματικά Στοιχεία της Τεχνικής Προσφοράς			

A/A	ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ		ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	
	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ
19.1	Σε περίπτωση που κατά τη διάρκεια ισχύος της Σύμβασης ισχύσουν νέες νομοθετικές διατάξεις (π.χ. εθνικοί νόμοι, κοινοτικές οδηγίες, κώδικας οδικής κυκλοφορίας κτλ.), τότε ο Προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει μηχανήματα με τεχνικά χαρακτηριστικά τα οποία να συμμορφώνονται με αυτές.	ΝΑΙ		
19.2	Κατά τη διάρκεια ισχύος της Σύμβασης είναι αποδεκτή οποιαδήποτε αντικατάσταση του Προσφερόμενου επιμέρους εξοπλισμού/ εξαρτημάτων του μηχανήματος με αντίστοιχα Ισοδυνάμων ή καλύτερων τεχνικών χαρακτηριστικών, εάν αυτή κριθεί τεχνικά επιβεβλημένη αποκλειστικά και μόνο λόγω μη διαθεσιμότητας των αντίστοιχων προσφερομένων. Στην περίπτωση αυτή η αρμόδια Επιτροπή Αξιολόγησης θα κρίνει κατά πόσο οι τεχνικές προδιαγραφές του νέου εξοπλισμού /εξαρτημάτων είναι ισοδύναμες ή καλύτερες των προσφερομένων	ΝΑΙ		
19.3	Στην τεχνική προσφορά να περιλαμβάνονται πλήρη τεχνικά στοιχεία και περιγραφές των τμημάτων του προσφερόμενου μηχανήματος ή σχέδια από τα οποία να προκύπτουν σαφώς τα τεχνικά στοιχεία και οι δυνατότητές τους	ΝΑΙ		
19.4	Ο Προμηθευτής αναλαμβάνει την ευθύνη να προβεί σε οποιαδήποτε συμπλήρωση, ενίσχυση ή και τροποποίηση που θα απαιτηθεί από τον τεχνικό έλεγχο από αρμόδια υπηρεσία του Υπουργείου Μεταφορών κατά την έκδοση της άδειας κυκλοφορίας	ΝΑΙ		
19.5	Λειτουργικές ενεργειακές και περιβαλλοντικές επιπτώσεις (ν. 3982/2011) (οι μικρότερες επιπτώσεις θα ληφθούν θετικά υπόψη):	ΝΑΙ		
19.5.1	Ενεργειακή κατανάλωση (κατανάλωση καυσίμου από πίνακες κατασκευαστή)	ΝΑΙ		
19.5.2	Εκπομπές CO2	ΝΑΙ		
19.5.3	Εκπομπές NOx	ΝΑΙ		
19.5.4	Εκπομπές NMHC	ΝΑΙ		
19.5.5	Εκπομπές αιωρούμενων σωματιδίων	ΝΑΙ		
19.5.6	Στάθμη θορύβου εσωτερικού καμπίνας	ΝΑΙ		

1.4 ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΙ ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

Κατά την παράδοση του μηχανήματος, ο προμηθευτής οφείλει να προσκομίσει τεχνικά εγχειρίδια λειτουργίας και συντήρησης στην Ελληνική γλώσσα ή σε μετάφραση στα Ελληνικά.

Ο προμηθευτής υποχρεούται κατά την κατάθεση της προσφοράς να συμπεριλάβει όλα τα απαραίτητα κατά την κρίση του τεχνικά φυλλάδια, κατά προτίμηση στην Ελληνική γλώσσα, με ιδιαίτερη μνεία για κωδικοποιημένη λίστα ανταλλακτικών και να δηλώσει ότι αναλαμβάνει την υποχρέωση να εκπαιδεύσει με δική του δαπάνη το τεχνικό προσωπικό του Δήμου (τουλάχιστον 2 άτομα) στον χειρισμό και την συντήρηση.

Η εγγύηση καλής λειτουργίας ενός (1) έτους τουλάχιστον, θα ισχύει από την ημερομηνία της προσωρινής παραλαβής.

Ο προμηθευτής υποχρεούται να παρέχει τεχνική εξυπηρέτηση εντός πέντε (5) εργάσιμων ημερών και με δική του φροντίδα και δαπάνη και σε χρονικό διάστημα όχι μεγαλύτερο των είκοσι (20) εργάσιμων ημερών (από την επίσημη ενημέρωσή του από το Δήμο) να αντικαθιστά κάθε εξάρτημά του που θα αποδειχθεί ελαττωματικό ή θα υποστεί βλάβη λόγω κακής κατασκευής, σε όλο το χρονικό διάστημα που ισχύει η εγγύηση καλής λειτουργίας.

Ο προμηθευτής αναλαμβάνει να εκτελέσει με δική του ευθύνη και έξοδα την επιθεώρηση και συντήρηση του μηχανήματος στις πρώτες προγραμματισμένες πλήρεις συντηρήσεις/service, η οποία θα περιλαμβάνει το συνολικό κόστος εργασίας και ανταλλακτικών (φίλτρων, λιπαντικών κλπ), οι οποίες θα καλύπτουν τουλάχιστον τα προσφερόμενα έτη εγγύησης καλής λειτουργίας.



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΕΚΕΔΟΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΜΥΝΤΑΙΟΥ
Δ/ση Τεχνικών Υπηρεσιών, Περιβάλλοντος,
Πολεοδομίας & Τοπικής Οικονομικής
Ανάπτυξης

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΥ
ΦΟΡΤΩΤΗ ΜΕ ΟΠΙΣΘΙΟ
ΕΚΣΚΑΦΕΑ, ΛΕΠΙΔΑ
ΕΚΧΙΟΝΙΣΜΟΥ ΚΑΙ
ΤΑΧΥΣΥΝΔΕΣΜΟ ΕΞΑΡΤΗΣΕΩΝ
ΣΤΑ ΠΛΑΙΣΙΑ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ ΜΕ
ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟ ΤΙΤΛΟ «DECIDE»

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 112.000,00€ ΜΕ ΦΠΑ

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: Το έργο συγχρηματοδοτείται για
την ελληνική πλευρά από το
ΕΤΠΑ και εθνικούς πόρους

2. ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΕΜ	ΤΙΜΗ (€)	ΣΥΝΟΛΟ (€)
1	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΥ ΦΟΡΤΩΤΗ ΜΕ ΟΠΙΣΘΙΟ ΕΚΣΚΑΦΕΑ, ΛΕΠΙΔΑ ΕΚΧΙΟΝΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΤΑΧΥΣΥΝΔΕΣΜΟ ΕΞΑΡΤΗΣΕΩΝ ΣΤΑ ΠΛΑΙΣΙΑ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ ΜΕ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟ ΤΙΤΛΟ «DECIDE» (ΔΡΑΣΗ 5.4)	1	91.056,91	91.056,91
			ΦΠΑ 23%	20.943,09
			ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ	112.000,00



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΕΚΕΔΟΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΜΥΝΤΑΙΟΥ
Δ/νση Τεχνικών Υπηρεσιών, Περιβάλλοντος,
Πολεοδομίας & Τοπικής Οικονομικής
Ανάπτυξης

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ
ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΥ ΦΟΡΤΩΤΗ
ΜΕ ΟΠΙΣΘΙΟ ΕΚΣΚΑΦΕΑ,
ΛΕΠΙΔΑ ΕΚΧΙΟΝΙΣΜΟΥ ΚΑΙ
ΤΑΧΥΣΥΝΔΕΣΜΟ
ΕΞΑΡΤΗΣΕΩΝ ΣΤΑ ΠΛΑΙΣΙΑ
ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ ΜΕ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟ
ΤΙΤΛΟ «DECIDE»

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 112.000,00€ ΜΕ ΦΠΑ

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: Το έργο συγχρηματοδοτείται
για την ελληνική πλευρά από
το ΕΤΠΑ και εθνικούς
πόρους

3. ΕΙΔΙΚΗ ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ

ΑΡΘΡΟ 1ο Αντικείμενο

Η συγγραφή αυτή αφορά την προμήθεια ενός νέας τεχνολογίας ελαστικοφόρου φορτωτή με οπίσθιο εκσκαφέα, λεπίδα εκχιονισμού και ταχυσύνδεσμο, με διαδικασία ανοικτού διαγωνισμού και κριτήριο κατακύρωσης τη συμφερότερη προσφορά, προϋπολογισμού δαπάνης 112.000,00€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 23%.

ΑΡΘΡΟ 2ο Χρόνος Παράδοσης

Η παράδοση του μηχανήματος θα γίνει το αργότερο εντός ογδόντα (80) ημερολογιακών ημερών από την υπογραφή της σύμβασης.

ΑΡΘΡΟ 3ο Τόπος Παράδοσης

Τα υπό προμήθεια είδη με φροντίδα, παρουσία και έξοδα του προμηθευτή θα παραδοθούν σε χώρο του Δήμου Αμυνταίου, κατόπιν υποδείξεως του Γραφείου Κίνησης. Η δαπάνη μεταφοράς βαρύνει εξ' ολοκλήρου τον ανάδοχο.

ΑΡΘΡΟ 4ο Ισχύς Προσφορών

Οι Προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους προμηθευτές για εκατόν είκοσι (120) ημερολογιακές ημέρες από την επόμενη ημέρα της διενέργειας του διαγωνισμού, χωρίς καμία πρόσθετη αξίωση επαύξησης της τιμής σε βάρος του Δήμου ή της αλλαγής του προσφερόμενου προϊόντος.

ΑΡΘΡΟ 5ο Χρόνος Εγγύησης

Ο χρόνος εγγύησης, μετά την πάροδο του οποίου ενεργείται η οριστική παραλαβή, μετρούμενος από την ημερομηνία της προσωρινής παραλαβής, θα καθοριστεί με την προσφορά των διαγωνιζομένων και ο οποίος δεν δύναται να είναι μικρότερος του ενός (1) έτους.

ΑΡΘΡΟ 6ο Φόροι – Τέλη – Κρατήσεις

Ο ανάδοχος υπόκειται σε όλους τους βάσει των κείμενων διατάξεων φόρους, και κρατήσεις που θα ισχύουν κατά την ημέρα της υπογραφής της σύμβασης. Ο ΦΠΑ βαρύνει το Δήμο Αμυνταίου.

ΑΡΘΡΟ 7ο Προσωρινή – Οριστική Παραλαβή

Η προσωρινή παραλαβή του υπό προμήθεια μηχανήματος θα γίνει από την οικεία επιτροπή παρουσία του αναδόχου. Εάν κατά την παραλαβή διαπιστωθεί απόκλιση από τις συμβατικές τεχνικές προδιαγραφές η επιτροπή παραλαβής μπορεί να προτείνει την απόρριψη του παραλαμβανόμενου είδους ή την αποκατάσταση των κατασκευαστικών ή λειτουργικών ανωμαλιών αυτού.

Εφόσον ο ανάδοχος δεν συμμορφωθεί με τις ως άνω προτάσεις της Επιτροπής, εντός της οριζόμενης προθεσμίας, ο Δήμος Αμυνταίου δικαιούται να προβεί στην τακτοποίηση αυτών, σε βάρος και για λογαριασμό του αναδόχου και κατά τον προσφερότερο με τις ανάγκες και τα συμφέροντα αυτού τρόπο. Για την κάλυψη των σχετικών δαπανών χρησιμοποιείται η εγγύηση του αναδόχου. Μετά την πάροδο του συμβατικού χρόνου εγγυήσεως, ενεργείται βάσει των κείμενων διατάξεων, η οριστική παραλαβή του εξοπλισμού.

ΑΡΘΡΟ 8ο Εγγύηση και τεχνική υποστήριξη

Η εγγύηση καλής λειτουργίας του οχήματος ενός (1) έτους τουλάχιστον, χωρίς περιορισμό χιλιομέτρων, θα ισχύει από την ημερομηνία της προσωρινής παραλαβής.

Ο προμηθευτής υποχρεούται να παρέχει τεχνική εξυπηρέτηση εντός πέντε (5) εργάσιμων ημερών και με δική του φροντίδα και δαπάνη και σε χρονικό διάστημα όχι μεγαλύτερο των είκοσι (20) εργάσιμων ημερών (από την επίσημη ενημέρωσή του από το Δήμο) να αντικαθιστά κάθε εξάρτημά του που θα αποδειχθεί ελαττωματικό ή θα υποστεί βλάβη λόγω κακής κατασκευής, σε όλο το χρονικό διάστημα που ισχύει η εγγύηση καλής λειτουργίας. Σε αντίθετη περίπτωση, θα επιβάλετε ποινική ρήτρα, €200, για κάθε μέρα καθυστέρηση.

Ο προμηθευτής υποχρεούται κατά την κατάθεση της προσφοράς να συμπεριλάβει όλα τα απαραίτητα κατά την κρίση του τεχνικά φυλλάδια, κατά προτίμηση στην Ελληνική γλώσσα, με ιδιαίτερη μνεία για κωδικοποιημένη λίστα ανταλλακτικών και να δηλώσει ότι αναλαμβάνει την υποχρέωση να εκπαιδεύσει με δική του δαπάνη το τεχνικό προσωπικό του Δήμου (τουλάχιστον 2 άτομα) στο χειρισμό και την συντήρηση.

Ο προμηθευτής αναλαμβάνει να εκτελέσει με δική του ευθύνη και έξοδα την επιθεώρηση και συντήρηση του μηχανήματος στις πρώτες προγραμματισμένες πλήρεις συντηρήσεις/service, η οποία θα περιλαμβάνει το συνολικό κόστος εργασίας και ανταλλακτικών (φίλτρων, λιπαντικών κλπ), οι οποίες θα καλύπτουν τουλάχιστον τα προσφερόμενα έτη εγγύησης καλής λειτουργίας.

Στην πόρτα του μηχανήματος θα τοποθετηθεί αυτοκόλλητη πινακίδα αλουμινίου, διαστάσεων περίπου 40 X 40, με αναφορά στην ΕΕ και το ταμείο χρηματοδότησης .

Τυχόν ανταλλακτικά αντικαθιστάμενα λόγω βλάβης που οφείλεται στην κατασκευή, τη μεταφορά ή την συντήρηση από τον προμηθευτή, εντός του χρονικού διαστήματος της εγγύησης, χορηγούνται δωρεάν.

Στην προσφορά να αναφερθούν αναλυτικά τα δωρεάν service, που θα γίνουν στην περίοδο της εγγύησης

(πλήρης περιγραφή) στα κεντρικά ή σε εξουσιοδοτημένα συνεργεία.

ΑΡΘΡΟ 9ο Εκπαίδευση

Η ανάδοχος εταιρία θα αναλάβει την υποχρέωση να εκπαιδεύσει δωρεάν, δυο τουλάχιστον τεχνικούς που θα υποδείξει ο Δήμος, σε θέματα χειρισμού, συντήρησης και επισκευής του μηχανήματος σύμφωνα με πρόγραμμα που θα καθοριστεί από κοινού. Η εκπαίδευση θα διαρκέσει τουλάχιστον μία εργάσιμη ημέρα.

ΑΡΘΡΟ 10ο Εγχειρίδια

Το μηχάνημα θα συνοδεύεται από εγχειρίδιο οδηγιών χειρισμού, συντήρησης και μικροεπισκευών.

ΑΡΘΡΟ 11ο Ποιότητα – Καταλληλότητα - Αξιοπιστία

Για τον έλεγχο της ποιότητας της κατασκευής πρέπει να δοθούν από τον προσφέροντα όλες οι πληροφορίες και τα σχετικά έγγραφα που αφορούν σε τεχνικές εγκρίσεις, εγκρίσεις ποιότητας του συνόλου ή επιμέρους εξαρτημάτων.

Για τους κατασκευαστές και για τον προμηθευτή, θα υπάρχουν εγκρίσεις ποιότητας ISO 9001/2000 ή/και 9001/2008 ή αντίστοιχες εγκεκριμένων φορέων. Επίσης, η ποιότητα των χρησιμοποιούμενων υλικών και διαδικασιών και μεθόδων παραγωγής, όπου κρίνεται σκόπιμο, πρέπει να επισημανθεί.

ΑΡΘΡΟ 12ο Τεχνική Κάλυψη

Στο διάστημα της εγγύησης οι βλάβες θα αποκαθίστανται σε κεντρικό συνεργείο της εταιρίας, εφόσον το όχημα είναι δυνατό να κινηθεί με ασφάλεια, άλλως θα μεταφέρεται με μέριμνα της προμηθεύτριας εταιρίας.

Ποιότητα εξυπηρέτησης (τεχνική βοήθεια-ανταλλακτικά):

Θα δηλωθεί εκ μέρους του βασικού κατασκευαστή του οχήματος ότι εγγυάται την κατασκευή ανταλλακτικών για τουλάχιστον 10 έτη εκ μέρους δε του προσφέροντα ότι εγγυάται χρόνο παράδοσης των ζητούμενων ανταλλακτικών μικρότερο των 20 ημερών.

Να αναφερθούν τα κεντρικά και εξουσιοδοτημένα συνεργεία και αποθήκες ανταλλακτικών ανά την επικράτεια για την εκτέλεση επισκευών και συντήρηση για το μηχάνημα.

ΑΡΘΡΟ 13ο

Οι διαγωνιζόμενοι υποχρεούνται:

1. Να καταθέσουν αντίγραφο της έγκρισης τύπου του προσφερόμενου μηχανήματος και ότι άλλο πιστοποιητικό το συνοδεύει για την νόμιμη κυκλοφορία του στην Ελλάδα.
2. Τα τεχνικά στοιχεία του μηχανήματος θα πρέπει να συμφωνούν με τα στοιχεία που θα αναγράφονται στα prospectus του κατασκευαστή και στην έγκριση τύπου.
4. Το μηχάνημα θα παραδοθεί με πινακίδα κυκλοφορίας η έκδοση της οποίας (κόστος και ενέργειες) θα πραγματοποιηθεί και θα βαρύνει τον Προμηθευτή. Ο Δήμος θα παράσχει ότι σχετικό έγγραφο και εξουσιοδότηση χρειαστεί στον Προμηθευτή

5. Υπεύθυνη δήλωση, στην οποία να αναφέρεται ότι στην τελική τιμή προσφοράς, συμπεριλαμβάνονται και όλα τα έξοδα έκδοσης κρατικών πινακίδων (τέλη ταξινόμησης, τέλη κυκλοφορίας έτους παράδοσης κ.λ.π.), στο όνομα του Δήμου Αμυνταίου. Το μηχανήμα θα παραδοθεί με τις νόμιμες κρατικές πινακίδες.
6. Υπεύθυνη Δήλωση ότι έλαβε γνώση όλων των όρων του διαγωνισμού και τους αποδέχεται χωρίς καμία επιφύλαξη. Εφόσον υπεύθυνα δηλώνεται η ανεπιφύλακτη αποδοχή των όρων του διαγωνισμού, δεν γίνεται δεκτή, με ποινή αποκλεισμού, καμία άλλη επιφύλαξη που μπορεί να υπάρχει μέσα στην προσφορά και δεν συμφωνεί με τους όρους της δημοπρασίας.
7. Κατάθεση πιστοποιητικών – πιστοποίηση της σειράς ΕΛΟΤ-ΕΝ-ISO 9001/2008 από αναγνωρισμένο φορέα, για τον σχεδιασμό και την κατασκευή.
8. Πρωτότυπο πιστοποιητικό CE από αναγνωρισμένο ινστιτούτο.
9. Υπεύθυνη Δήλωση όπου θα αναφέρεται ότι θα αναλάβει με ευθύνη και δαπάνες του τη διεκπεραίωση κάθε εργασίας του Τελωνείου και κάθε αρμόδιας Αρχής, για παράδοση του υπό προμήθεια είδους ελεύθερου από κάθε επιβάρυνση στο Δήμο

Αμύνταιο,/10/2015

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Η ΔΙΕΥΘΥΝΤΡΙΑ

ΑΛΛΗΛΟΜΗ ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ